

 HOCHBAHN	Ressort Technik Bereich Schienenfahrzeuge	Ausgabe B
	Abnahmeprotokoll	Fahrzeugtyp: DT5
	TS3 Fachbereich Qualitätsmanagement	
27.08.2026		Seite: 1 von 2

Fahrzeug: _____

Ausdruck immer doppelseitig

Endabnahme

Umrüstung DT5-Fahrzeuge im Projekt „FRESCH“

Fahrzeugzustand vor der Endabnahme:

Alle während der Bearbeitung geöffneten Geräteräume und Sitzkästen bleiben geöffnet.

Wagen 1

Prüfung Kabelverlegung Wagen 1 ☐

(Voute +124 → Türportal +125 → 2er-Sitzbank +145 → Unterflur-Geräteraum +164)

Prüfung Montage Haltewinkel und Sensor Wagen 1 ☐

(Voute +124)

Prüfung Bodendurchführung Wagen 1 ☐

(2er-Sitzbank +145 → Kasten vor Unterflur-Geräteraum +164)

Prüfung Konfektionierung Anschluss Stecker Sensor Wagen 1 ☐

Prüfung Einbau und Anschluss IO-Modul +164 in Wagen 1 ☐

Spannungsmessung am Sensor (Pin 8 und 9 am I/O-Modul) mit einem Multimeter ☐

SOLL-Wert ca. 0,8 V IST-Wert _____

Wagen 2

Prüfung Kabelverlegung Wagen 2 ☐

(Voute +234 → Seitenwand hinter 4er-Sitzbank +254 → Unterflur-Geräteraum +274)

Prüfung Montage Haltewinkel und Sensor Wagen 2 (Voute +234) ☐

Hamburg, den 27.08.2026 Erstellt / Geändert: Helms – TS3	Geprüft: TS311:	Laufweg: Ablage und Aufbewahrung gem. DfA Z.143396 Ablage: TS3 SharePoint
--	-------------------------------	---

- Prüfung Bodendurchführung Wagen 2 ☐
 (4er-Sitzbank +254 → Unterflur-Geräteraum +274)
- Prüfung Konfektionierung Anschluss Stecker Sensor Wagen 2 ☐
- Prüfung Einbau und Anschluss IO-Modul +274 in Wagen 2 ☐
- Spannungsmessung am Sensor (Pin 8 und 9 am I/O-Modul) mit einem Multimeter ☐
 SOLL-Wert ca. 0,8 V IST-Wert _____

Wagen 3

- Prüfung Kabelverlegung Wagen 3 ☐
 (Voute +324 → Türportal +325 → 2er-Sitzbank +345 → Unterflur-Geräteraum +364)
- Prüfung Montage Haltewinkel und Sensor Wagen 3 (Voute +324) ☐
- Prüfung Bodendurchführung Wagen 3 ☐
 (2er-Sitzbank +345 → Kasten vor Unterflur-Geräteraum +364)
- Prüfung Konfektionierung Anschluss Stecker Sensor Wagen 3 ☐
- Prüfung Einbau und Anschluss IO-Modul +364 in Wagen 3 ☐
- Spannungsmessung am Sensor (Pin 8 und 9 am I/O-Modul) mit einem Multimeter ☐
 SOLL-Wert ca. 0,8 V IST-Wert _____

Prüfung Ausführung Umbau Wagen 1, 2 und 3

Datum: _____ Prüfer Auftragnehmer: _____
Name + Unterschrift

TS-Prüfer: _____
Kürzel + Unterschrift

Sichtprüfung der Plombe an der Notlösebetätigung aller Federspeicher PF6 ☐
 (entspr. DfA 148453)

Alle Geräteräume sind geschlossen, Fahrzeug ist sauber und betriebssicher ☐
Meldung des Fahrzeugs an den Schichtleiter zur Freigabe an BU.

Datum: _____ TS-Prüfer: _____
Kürzel + Unterschrift